

【様式 02】高大連携公開講座シラバス

| | |
|----------|-------|
| * 科目 No. | 03201 |
|----------|-------|

| | | | | |
|---|--|--------------------|---|--------------------------|
| 1. 開設大学 | 近畿大学工学部 | 開催方法 (キャンパス・施設) | ■ 対面 (本学) □ オンライン (同時・録画) | |
| 2. 科 目 名 | 金属を切る・削ることを「科学」する | | | |
| | 学問分野 | 番 号 | 31 | 名 称 工学 (機械、電気通信、土木、建築など) |
| 3. 担当教員 | 藤本 正和 工学部 機械工学科 | | | |
| 4. 開講期間 (曜日) 開講時間 | 令和 5 年 7 月 22 日 (土) ~ 令和 5 年 7 月 22 日 (土) 9 時 00 分 ~ 12 時 10 分 (90 分×2 回) ※10 分の休憩を挟む。 | | | |
| 個別開講日 | 1 回目 / | 2 回目 / | 3 回目 / | 4 回目 / 5 回目 / 6 回目 / |
| 5. 募集定員 | 40 人 | | | |
| 6. 科目内容・ 授業計画 | <p>材料に形と役割を与える加工技術は、ものづくりの根幹であり、機械工学分野において必要不可欠なものです。さらに、実技により技術を身につけるだけでなく、学術的に理解することが技術者には大切です。</p> <p>本講座では、加工技術の中から「切る・削る」方法に焦点を当て、このときに起こる現象について「科学する」際の基礎について話します。</p> <p><9 時~10 時 30 分></p> <ul style="list-style-type: none"> ・切る・削る (切削加工) とはなにか? の説明 ・切削加工により作られる製品の良否判別の仕方 (表面粗さ) ・製品の出来に差が表れる原因 (加工中にかかる力) <p><10 時 40 分~12 時 10 分></p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工中にかかる力の演習計算 ・加工に使われる道具 (工具・工作機械) ・工作機械の動きについて | | | |
| 7. 受 講 料 | 無料 | | | |
| 8. 別途負担費用 | (テキスト代・実習料等) | | | |
| 9. 開講条件※1 あり・ <input checked="" type="checkbox"/> ない | ① 最少開講人数 () 定員超過の不許可は選考により決定 ② 不許可・不開講通知日: 6 月末まで | | | |
| 10. その他特記事項 | 受講者についての制限事項、オンライン (同時・録画) の使用ソフト、受講時の注意など 「加法定理」「空間座標」「圧力」について履修し、理解していること。 可能であれば、タブレット端末もしくはノート PC を持参し、ネットワーク接続できること。 | | | |
| 11. 開設大学への 交通手段 | http://www.enica.jp/ 開設大学のホームページにジャンプして確認してください。 | | | |

※申込時点で原則、受講できます。ただし、開講条件で不許可・不開講があった場合は受講申込者へ通知します。
 コロナ禍の影響により、対面講座の不開講・休講になる場合があります。